



Акционерное общество "Ангарская нефтехимическая компания"
 Юридический адрес:
 665800, Иркутская область, город Ангарск, населенный пункт Первый промышленный массив, квартал 63, дом 2
 Место производства:
 Иркутская область, город Ангарск
 e-mail: delo@anhk.rosneft.ru, тел. (3955) 578-404; 577-002
 Сертификат системы менеджмента качества ISO 9001:2015 № 19.2132.026
 Срок действия сертификата: по 14.11.2022
 ISO/TS 29001:2010 № 19.2140.026
 Срок действия сертификата: по 14.11.2022
 Испытательный центр - Управление контроля качества
 Акционерное общество "Ангарская нефтехимическая компания"
 665830, Иркутская область, г. Ангарск, территория АО «АНХК»
 e-mail: ofb1@anhk.rosneft.ru, тел. (3955) 575-423

ПАСПОРТ № 1254

Масло трансформаторное гидрокрекинга ГК

Декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д-РУ.РА01.В.40658/20
 Срок действия - по 14.05.2023

Обозначение документов, устанавливающих требования к продукции:
 Технический регламент Таможенного Союза ТР ТС 030/2012 " О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям
 ГОСТ Р 54331-2011 (МЭК 60296:2003)
 ТУ 38.1011025-85 "Масло трансформаторное гидрокрекинга ГК. Технические условия"
 Код ОКПД2 19.20.29.140
 Номер партии: 1254
 Дата изготовления: 01.12.2021
 Размер партии (масса): 16.800 т
 Место отбора пробы (по ГОСТ 2517): Резервуар № 101/6
 Дата отбора пробы: 04.12.2021
 Дата проведения испытаний: 04.12.2021
 Паспорт выдан на основании: результатов испытаний от 04.12.2021 № 5390-250105/ПК, результатов испытаний от 08.11.2021 № 1080-250303/ПК, результатов испытаний от 25.11.2021 № 5275-250105/ПК, протокола испытаний ООО «РН-Смазочные материалы» от 07.05.2020 № 34-ВНЕ/20, протокола испытаний ООО «НЗМП» от 24.02.2021 № 19/2021-ТЗ, протокола испытаний «SGS United Kingdom Limited» от 12.04.2021 № EP21-02442.001



№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТР ТС	Норма по ТУ 38.1011025-85	Фактическое значение
Физические					
1	Вязкость кинематическая, мм ² /с:	ГОСТ 33-2016			
	- при 50 °С			не более 9	6.715
	- при 40 °С			не более 12	9.011
	- при минус 30 °С			не более 1200	628.7
2	Плотность при 15 °С, кг/м ³	ASTM D 4052-18a		не более 895	860.1
3	Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, °С	ГОСТ 6356-75		не ниже 135	141
4	Температура текучести, °С	ГОСТ 20287-91 Метод А		не выше минус 45	минус 48
5	Содержание механических примесей, %	ГОСТ 6370-83	не более 0,03	отсутствие	отсутствие
6	Поверхностное натяжение при 25 °С, мН/м	ASTM D 971-12		не менее 40	44
7	Цвет, единицы ЦНТ	ГОСТ 20284-74		не более 1,0	0.5
Химические					
8	Кислотное число, мг КОН/г масла	ГОСТ 5985-79		не более 0,01	0.004
9	Содержание серы, мг/кг (%)	ASTM D 4294-16		(Не нормируется. Определение обязательно)	менее 17
10	Коррозионная сера	DIN 51353-1985		не коррозионно	не коррозионно
11	Испытание корродирующего действия на пластинку из меди марки М1К или М-2 по ГОСТ 859	ГОСТ 2917-76		выдерживает	выдерживает
12	Массовая доля ингибитора окисления, %	IEC 60666-2010 метод А		0,25-0,40	0.32
13	Содержание полихлорированных бифенилов (полихлордифенилов), мг/кг	IEC 61619-1997	не более 50	не обнаружено	не обнаружено
14	Массовая доля полициклических ароматических соединений, %	BS 2000-1996 часть 346		не более 3	1.1
15	Содержание 2-фурфурола, мг/кг	IEC 61198-1993 метод А		не более 0,1	менее 0.05
Электрические					
16	Тангенс угла диэлектрических потерь при 90°С, %	IEC 60247:2004		не более 0,5	0.01
17	Напряжение пробоя после подготовки пробы, кВ	IEC 60156:1995		не менее 70	71
18	Газостойкость в электрическом поле, мкл/мин	IEC 60628-1985 метод А		не нормируется, определение обязательно	+23.2
Стойкость к окислению					
19	Стабильность против окисления (155°С, 14ч, 50 мл/мин):	ГОСТ 981-75 и п.4.2 ТУ 38.1011025-85			
	- масса летучих низкомолекулярных кислот, мг КОН/г масла			не более 0,04	0.008
	- массовая доля осадка, %			не более 0,015	0.004
	- кислотное число окисленного масла, мг КОН/г масла			не более 0,1	0.03
20	Стабильность против окисления (500 часов):	IEC 61125-2018			
	- общее кислотное число, мг КОН/г			не более 0,15	0.04
	- массовая доля осадка, %			не более 0,005	0.002
	- тангенс угла диэлектрических потерь при 90 °С, %			не более 5	0.0310

21	Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333-2014 (ISO 2592:2000) раздел 10	не менее 135	-	154
22	Температура самовоспламенения, °С *	ГОСТ 12.1.044-89 (ИСО 4589-84) п.4.8	не менее 165	-	341

Заключение: Масло трансформаторное гидрокрекинга ГК соответствует требованиям:

- Технического регламента Таможенного Союза ТР ТС 030/2012 " О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям". (Приложение №1)
- ГОСТ Р 54331-2011 (МЭК 60296:2003)
- ТУ 38.1011025-85 "Масло трансформаторное гидрокрекинга ГК. Технические условия"

Дополнительная информация:

- Метод предназначен для определения фракционного состава легких и средних дистиллятов и неприменим к маслам .
- Температура кипения и процент перегонки не могут быть корректно определены , т.к. при нагревании при атмосферном давлении начинается разложение продукта .
- Транспортирование и хранение - по ГОСТ 1510. Изготовитель АО "АНХК" гарантирует соответствие качества Масла трансформаторного гидрокрекинга ГК при соблюдении условий приемки, транспортирования и хранения по ГОСТ 1510 в течение 5 лет со дня изготовления.
- паспорт безопасности № 05742746.19.66503
- Номинальный объем тары "Бочка металлическая": 216.5 л.

Автомобиль №
С118ЕА МАН

Количество тары: 96 шт.
Кому направляется
ООО "ТД Алика"

Ведущий инженер

Стародубова О.В.

Дата выдачи паспорта: 06.12.2021



Принято к отгрузке
управлением логистики
АО РН-ТРАНС

