

**Общество с ограниченной ответственностью  
«Нижнекамскнефтеоргсинтез»**



Юридический адрес: 423570, Россия, Республика Татарстан, город Нижнекамск, проспект Химиков, дом 114, офис 2.  
Адрес места производства: 423570, Россия, Республика Татарстан, город Нижнекамск, улица Первопроходцев, дом 7.  
Телефон: +7(8555)485-51-33, факс +7(8555)485-51-33.

Испытательная лаборатория масел и специальных жидкостей АНО «ХИМИЧЕСКАЯ ЭКСПЕРТИЗА», Россия, 249032, Калужская обл., город Обнинск, Киевское шоссе 57, аттестат аккредитации испытательной лаборатории № РОСС.RU.0001.21НТ47 с 13.04.2011 г. по 13.04.2016 г.

**ПАСПОРТ № 07  
Теплохладоноситель «Технология Уюта-65»  
(на основе этиленгликоля)  
СТО 57223659-003-2011**

Декларация о соответствии ТС N RU Д-RU.АЮ44.В.00948 по  
24.08.2017 г.  
24 2229

**Код ОКП:** \_\_\_\_\_  
**Дата изготовления:** 19.04.2015 г.  
**Номер партии:** 07/15  
**Дата отбора пробы и обозначение нормативного документа, по которому отбирают пробу:** 19.04.2015 г., ГОСТ 2517-2012  
**Масса партии:** 19600 кг  
**Дата проведения испытаний:** 19.04.2015 г.  
**Дата оформления паспорта:** 20.04.2015 г.

**Физико-химические показатели**

Наименование показателей	Метод испытаний	Нормы по ТР ТС 030/2012	Нормы по СТО 57223659-003-2011	Фактические показатели
<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>
1 Внешний вид	По ГОСТ 28084	-	Прозрачная окрашенная однородная жидкость без механических примесей	Прозрачная красная однородная жидкость без механических примесей
2 Плотность при 20 <sup>0</sup> С, г/см <sup>3</sup>	По ГОСТ 18995.1, разд.1	-	Не нормируется. Определение обязательно.	1,088
3 Температура начала кристаллизации, <sup>0</sup> С	По ГОСТ 28084	Не выше минус 35	Не выше минус 65	Минус 65
4 Температура начала перегонки, <sup>0</sup> С	По ГОСТ 28084	-	Не ниже 100	102
5 Коррозионное воздействие на металлы, г/м <sup>2</sup> в сутки: - медь - латунь - алюминий - сталь - чугун - припой	По ГОСТ 28084	-	Не более 0,1 Не более 0,1 Не более 0,1 Не более 0,1 Не более 0,1 Не более 0,2	0,05 0,04 0,02 0,03 0,02 0,12
6 Вспениваемость: - объем пены через 5 минут, см <sup>3</sup> - устойчивость пены, с	По ГОСТ 28084	-	Не более 30 Не более 3	10 2

7 Набухание резины, %	По ГОСТ 9.030-7, разд. 1	-	Не более 5	3
8 Водородный показатель (рН) при 20 <sup>0</sup> С, в пределах	По ГОСТ 22567.5	6,0-10,0	7,5-9,0	7,9
9 Щелочность, см <sup>3</sup>	По ГОСТ 28084	-	Не менее 3,5	15,7
10 Массовая доля механических примесей, %	По ГОСТ 6370 или ASTM D 96	Не более 0,03	Не более 0,03	Отсутствие

Заключение: Продукт соответствует требованиям ТР ТС 030/2012; СТО 57223659-003-2011

Хранение теплоносителей осуществляется в крытых складских помещениях. Допускается хранение на открытых, защищенных от воздействия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков. Не рекомендуется хранить продукт в оцинкованных емкостях. Теплоносители, расфасованные в мелкую тару, хранят в соответствии с ОСТ 6-15-90.4.

Гарантийный срок хранения - 5 лет со дня изготовления.



М.п. Начальник испытательной лаборатории

*V.N. Yermenko*

В.Н. Еременко

Контролер ОТК

*N.A. Karabaeva*

Н.А. Карабаева